

# Vibrating Rollers *Rodillos que vibran*



## VS-750 (3/4" Piston)



- \* Vibrating rollers for PVC core construction.  
*Rodillos vibradores para la construcción de centros en PVC.*
- \* 2" x 6" Plastic roller with a slight radius to evenly apply vibrating force as the core flexes during construction.

*Rodillos polypro de 2"x6" con un pequeño radio para aplicar fuerza igualmente mientras el centro se dobla durante la construcción.*

- \* Other roller radius available upon request.  
*Rodillos disponibles a la venta con otros radios.*
- \* Low (5.6CFM) air consumption.  
*Consumo bajo en aire (5.6CFM).*

- \* Decreases bonding time for all PVC core construction, with or without bonding putty.

*Reduce el tiempo de unión en el centro de construcción de PVC, con o sin a la masilla pegada.*

- \* Model VS1250 for >1/2" core and or bonding putty.

*Modelo VS1250 para centros de 1/2" y o para masilla unida.*

- \* Model VS750 for ,1/2".

*Modelo VS750 para, 1/2"*

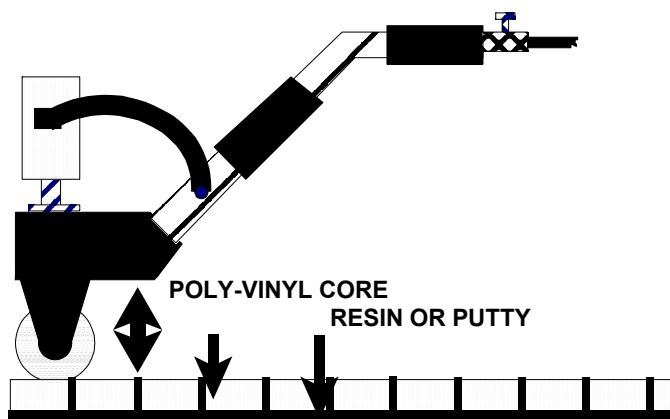
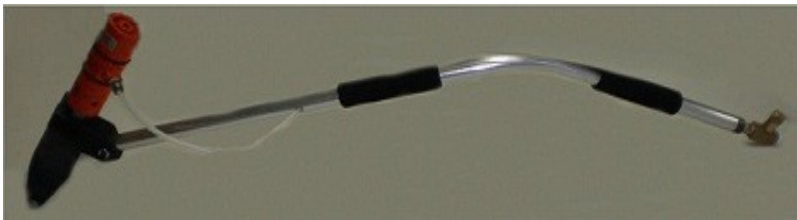
- \* Rollers w/45" and 30" Radius available.

*Rodillos con radios de 45" o de 30" disponibles.*

- \* Air Cushioned vpiston vibrator for reduced noise.

*Aire amortiguado con vibrador "vpiston" para la reducción del ruido.*

## VS-1250 (1 1/4" Piston)



### Model VS750

Assists poly-vinyl core material bond through out molecular friction generated by the high frequency of the 3/4" piston. At 12,500 cycles per minute, heat is generated, causing acceleration in the catalyzation process. This reduces voids caused by the de-lamination that happens in countered surfaces.

### Model VS1250

This vibrator is used for cores above 1/2" thickness and/or when a heavy viscosity bonding putty is used. The model 1250 has a 1 1/4" piston that forces the bonding putty into the core material.

### Model VS750 & VS1250

60" Radius ultra high molecular weight roller head applies even force to the complete 6" roller section. Bronze bushings are used for long life. Roller is mounted by two precision machined studs that cannot vibrate loose. Both units are an excellent choice when vacuum bagging is not feasible.

### Modelo VS-750

*Ayuda a material de polo-vinyl a pegarse por medio de fricciones moleculares generados por alta frecuencia de un "piston" de 3/4 de pulgada (a un cilindro de 12,500 giramentos por minuto) a 12,5000 ciclos por minuto, el calor es generado causando una aceleracion en el proceso de catalizacion, este reduce espacios vacios causado por la de-laminacion que sucede en la superficies contornas.*

### Modelo VS-1250

*Este vibrador es usado para cubiertas sobre 1/2 pulgada de grueso y/o cuando un pegamento fuerte de union de "masilla" es usado. El modelo 1250 tiene piston de 1" y 1/4 que fuerza la union de la masilla dentro el manto "poly-vyl".*

### Modelos de VS-750 y VS-1250

*La cabeza del rodillo con un radio de 6" de alto y peso ultra molecular aplica una fuerza a nivel de la seccion y completa el rodillo de 6". Aros de bronce son usados para mayor durabilidad. El rodillo es montado a una pulgada de 3/8 asta de acero que no se soltara por la vibracion. Ambas unidades son una excelente eleccion cuando las bolsad de una aspiradora no son accesibles.*